

## 見積参考資料

工事名 R1吉土 市場学停車場線（阿波麻植大橋） 吉・川島三ツ島 橋  
梁補修工事（5）

### ◇経費情報◇

工種区分	橋梁保全工事
単価地区	徳島東部1
施工地域・工事場所	一般交通影響有り(1)
前金支出割合	補正を行わない
契約保証	金銭的保証
現場環境改善費	計上しない

### 注意

「見積参考資料」は入札参加者の迅速で適正な工事費の見積りのための一資料であり、請負契約を拘束するものではない。

# 設計内訳書 (本01)

工事名	R 1 吉土 市場学停車場線 (阿波麻植大橋) 吉・川島三ツ島 橋 梁補修工事 (5)				事業区分 工事区分	道路維持・修繕 橋梁保全工事	
工事区分・工種・種別・細別	規格	単位	数量	単価	金額	数量・金額増減	摘要
橋梁保全工事		式	1				
工場製作工		式	1				
支承部補強材製作工		式	1				
製作加工	補強材	t	9.5				単 1号
工場塗装		式	1				
一般部 2次素地調整～上塗	C-5塗装系	m2	15				単 2号
摩擦接合部・ボルト連結部 2次素地調整～防食下地	F-11塗装系	m2	92				単 3号
工場純工事費		式	1				
工場管理費		式	1				
(工場製作原価)		式	1				
橋梁保全工事		式	1				
工場製品輸送工		式	1				
輸送工		式	1				

# 設計内訳書 (本01)

工事名	R1吉土 市場学停車場線 (阿波麻植大橋) 吉・川島三ツ島 橋 梁補修工事 (5)				事業区分 工事区分	道路維持・修繕 橋梁保全工事	
工事区分・工種・種別・細別	規格	単位	数量	単価	金額	数量・金額増減	摘要
輸送		t	9.5				単 4号
橋梁支承工		式	1				
鋼橋支承工		式	1				
支承取替工	支承形式: 免震ゴム支承	基	2				単 5号
補強材取付		t	9.5				単 6号
鋼桁孔明工		箇所	622				単 7号
高力ボルト本締工		本	538				単 8号
ワザイトボルト本締工		本	484				単 9号
コンクリートアンカー工(支承)		本	16				単 10号
芯出し素地調整工		m2	14				単 11号
現場塗装工 ボルト連結部	F-11塗装系	m2	30				単 12号
コンクリートアンカー工(支圧板)		本	16				単 13号
現場溶接		m	4				単 14号

# 設計内訳書 (本01)

工事名	R1 吉土 市場学停車場線 (阿波麻植大橋) 吉・川島三ツ島 橋 梁補修工事 (5)				事業区分 工事区分	道路維持・修繕 橋梁保全工事	
工事区分・工種・種別・細別	規格	単位	数量	単価	金額	数量・金額増減	摘要
構造物撤去工		式	1				
運搬処理工		式	1				
殻運搬	殻種別:コンクリート殻(無筋)	m3	1				単 15号
殻処分	殻種別:コンクリート殻(無筋)	m3	1				単 16号
仮設工		式	1				
仮設足場		式	1				
足場		m2	99				単 17号
交通管理工		式	1				
交通誘導警備員	A	人日	20				単 18号
交通誘導警備員	B	人日	60				単 19号
直接工事費		式	1				
共通仮設		式	1				
共通仮設費		式	1				

# 設計内訳書（本01）

工事名	R 1 吉土 市場学停車場線（阿波麻植大橋） 吉・川島三ツ島 橋 梁補修工事（5）	事業区分 工事区分	道路維持・修繕 橋梁保全工事				
工事区分・工種・種別・細別	規格	単位	数量	単価	金額	数量・金額増減	摘要
技術管理費		式	1				
鉄筋探査工 横向き・下向き		m2	6.3				単 20号
共通仮設費（率計上）		式	1				
純工事費		式	1				
現場管理費		式	1				
（現場原価）		式	1				
工事原価		式	1				
一般管理費等		式	1				
工事価格		式	1				
消費税額及び地方消費税額		式	1				
工事費計		式	1				

# 1 次単価表

単価使用年月	2019.10
歩掛適用年月	2019.10
労務調整係数	1.000-00000 0.0 0

単 1号	製作加工	補強材	単位	t	単位数量	金額	単価	摘要
名称・規格		条件	単位	数量	単価	金額		摘要
	鋼材費(鋼板1 各種)		t	1.7				単 21号
	鋼材費(鋼板1 各種)		t	4.2				単 22号
	鋼材費(鋼板1 各種)		t	3.7				単 23号
	製作直接労務費(橋桁)	各種, 71	式	1				単 24号
	副資材費(t)		t	9.5				単 25号
	溶融亜鉛メッキ費 HDZ55		t	0.146				
	間接労務費		式	1				
	合計							
	単価							円/t

# 1 次単価表

単価使用年月	2019.10
歩掛適用年月	2019.10
労務調整係数	1.000-00000 0.0 0

単 2号	一般部 2次素地調整～上塗	C-5塗装系	単位	m2	単位数量	1	単価	
名称・規格		条件	単位	数量	単価	金額	摘要	
	塗装前処理(二次素地調整)	原板プラスチックのみ	m2	1				単 26号
	工場塗装	下塗り, 無機ゾンクリッチメント, 上記以外, 1回	m2	1				単 27号
	工場塗装	下塗り, ミストコート(エポキシ樹脂塗料 下塗り), 上記以外, 1回	m2	1				単 28号
	工場塗装	下塗り, エポキシ樹脂塗料下塗り, 上記以外, 1回	m2	1				単 29号
	工場塗装	中塗り, ふっ素系樹脂塗料 中塗り 青・緑系, 上記以外, 1回	m2	1				単 30号
	工場塗装	上塗り, ふっ素系樹脂塗料 上塗り 青・緑系, 上記以外, 1回	m2	1				単 31号
	合計							
	単価							円/m2

# 1次単価表

単価使用年月	2019.10
歩掛適用年月	2019.10
労務調整係数	1.000-00000 0.0 0

単 3号	摩擦接合部・ボルト連結部 2次素地調整～防食下地	F-11塗装系	単位	m2	単位数量	1	単価	
名称・規格		条件	単位	数量	単価	金額	摘要	
	塗装前処理(二次素地調整)	原板プラスチックのみ	m2	1			単 26号	
	工場塗装	下塗り, 無機ゾンクリッチペイント, 上記以外, 1回	m2	1			単 27号	
	合計							
	単価						円/m2	

# 1次単価表

単価使用年月	2019.10
歩掛適用年月	2019.10
労務調整係数	1.000-00000 0.0 0

単 4号	輸送		単位	t	単位数量	9.5	単価	
名称・規格		条件	単位	数量	単価	金額	摘要	
	貨物自動車による運搬(1車1回)	各種, 0, 無	台	1			単 32号	
	合計							
	単価						円/t	

# 1 次単価表

単価使用年月	2019.10
歩掛適用年月	2019.10
労務調整係数	1.000-00000 0.0 0

単 5号	支承取替工	支承形式：免震コゝム支承	単位	基	単位数量	2	単価	
名称・規格		条件	単位	数量	単価	金額	摘要	
	支承取替工 P8橋脚		基	2			単 33号	
	撤去鋼材スクラップ 処理		t	-0.146			単 34号	
	リベット撤去工		本	64			単 35号	
	合計							
	単価						円/基	

# 1 次単価表

単価使用年月	2019.10
歩掛適用年月	2019.10
労務調整係数	1.000-00000 0.0 0

単 6号	補強材取付		単位	t	単位数量	1	単価	
名称・規格		条件	単位	数量	単価	金額	摘要	
	補強部材取付工		t	1			単 36号	
	合計							
	単価						円/t	

# 1 次単価表

単価使用年月	2019.10
歩掛適用年月	2019.10
労務調整係数	1.000-00000 0.0 0

単 7号	鋼桁孔明工		単位	箇所	単位数量	1	単価	
名称・規格		条件	単位	数量	単価	金額	摘要	
	鋼桁孔明工		本	1			単 37号	
	合計							
	単価						円/箇所	

# 1 次単価表

単価使用年月	2019.10
歩掛適用年月	2019.10
労務調整係数	1.000-00000 0.0 0

単 8号	高力ボルト本締工		単位	本	単位数量	538	単価	
名称・規格		条件	単位	数量	単価	金額	摘要	
	高力ボルト本締工 HTB F10T		本	32				単 38号
	摩擦接合用高力ボルト(六角) F10T M22×130		組	16				
	摩擦接合用高力ボルト(六角) F10T M22×110		組	16				
	高力ボルト本締工 TCB S10T		本	506				単 39号
	摩擦接合用高力ボルト(トルシア) S10T M22×155		組	108				
	摩擦接合用高力ボルト(トルシア) S10T M22×120		組	110				
	摩擦接合用高力ボルト(トルシア) S10T M22×115		組	16				
	摩擦接合用高力ボルト(トルシア) S10T M22×80		組	208				
	摩擦接合用高力ボルト(トルシア) S10T M22×65		組	64				
	合計							
	単価							円/本

# 1次単価表

単価使用年月	2019.10
歩掛適用年月	2019.10
労務調整係数	1.000-00000 0.0 0

単 9号	ワサイトホルト本締工		単位	本	単位数量	484	単価	
名称・規格		条件	単位	数量	単価	金額	摘要	
	ワサイトホルト本締工 施工費		本	484			単 40号	
材料費	ワサイトホルト SCM400 MUTF24*80		本	396				
材料費	ワサイトホルト SCM400 MUTF24*45		本	88				
合計								
単価							円/本	

# 1次単価表

単価使用年月	2019.10
歩掛適用年月	2019.10
労務調整係数	1.000-00000 0.0 0

単 10号	名称・規格	条件	単位	本	単位数量	金額	単価	摘要
	コンクリートアンカー工(支承)					16		
	コンクリート削孔(電動式コアホーリングマシン)	43mmを超え54mm以下, 500mm以下, 全ての費用	孔	16				
	アンカー	40mmを超え55mm以下, 下方向	本	16				
	注入材 エポキシ		kg	8.9				
	合計							
	単価						円/本	

# 1次単価表

単価使用年月	2019.10
歩掛適用年月	2019.10
労務調整係数	1.000-00000 0.0 0

単 11号	名称・規格	条件	単位	数量	単価	金額	単価	摘要
	芯出し素地調整工		m2	1				
	芯出し素地調整		m2	1				
	合計							
	単価						円/m2	

# 1 次単価表

単価使用年月	2019.10
歩掛適用年月	2019.10
労務調整係数	1.000-00000 0.0 0

単 12号	現場塗装工 ボルト連結部	F-11塗装系	単位	m2	単位数量	1	単価	
名称・規格		条件	単位	数量	単価	金額	摘要	
	継手部素地調整 (新橋現場・新橋継手部現場塗装)	動力工具処理,無し,無し	m2	1			単	41号
	継手部下塗り (新橋現場・新橋継手部現場塗装)	ミストコート 変性エポキシ樹脂塗料(1層),無し,無し	m2	1			単	42号
	継手部下塗り (新橋現場・新橋継手部現場塗装)	超厚膜形エポキシ樹脂塗料(2回塗/層),無し,無し	m2	1			単	43号
	中塗り・上塗り (新橋現場・新橋継手部現場塗装)	新橋継手部現場塗装,中塗り,無し,無し,ふっ素樹脂塗料,濃彩	m2	1			単	44号
	中塗り・上塗り (新橋現場・新橋継手部現場塗装)	新橋継手部現場塗装,上塗り,無し,無し,ふっ素樹脂塗料,濃彩	m2	1			単	45号
	合計							
	単価							円/m2

# 1次単価表

単価使用年月	2019.10
歩掛適用年月	2019.10
労務調整係数	1.000-00000 0.0 0

単 13号	名称・規格	条件	単位	本	単位数量	金額	単価	摘要
	コンクリートアンカー工(支圧板)					16		
	コンクリート削孔(電動式コアローリングマシン)	30mmを超え43mm以下, 1000mmを超え1300mm以下, 全ての費用	孔	16				
	アンカー	25mmを超え40mm以下, 横方向	本	16				
	アンカーボルト D35×1110(SD345) 溶融亜鉛メッキ処理 ナット・座金含む		組	16				
	注入材 ポキソ		kg	14.4				
	チップソグ(厚2cm以下)		m2	0.8				
	合計							
	単価							円/本

# 1次単価表

単価使用年月	2019.10
歩掛適用年月	2019.10
労務調整係数	1.000-00000 0.0 0

単 14号	現場溶接		単位	m	単位数量	1	単価	
名称・規格		条件	単位	数量	単価	金額	摘要	
	現場溶接鋼桁補強		m	1				
	合計							
	単価						円/m	

# 1次単価表

単価使用年月	2019.10
歩掛適用年月	2019.10
労務調整係数	1.000-00000 0.0 0

単 15号	殻運搬	殻種別:コンクリート殻(無筋)	単位	m3	単位数量	1	単価	
名称・規格		条件	単位	数量	単価	金額	摘要	
	殻運搬	Co(無筋・鉄筋)構造物とりこわし,機械積込,無し,1.5km以下,全ての費用	m3	1				
	合計							
	単価						円/m3	

# 1次単価表

単価使用年月	2019.10
歩掛適用年月	2019.10
労務調整係数	1.000-00000 0.0 0

単 16号	殻処分	殻種別:コンクリート殻(無筋)	単位	m3	単位数量	1	単価	
名称・規格		条件	単位	数量	単価	金額	摘要	
処分費(m3)			m3	1			単 46号	
合計								
単価							円/m3	

# 1次単価表

単価使用年月	2019.10
歩掛適用年月	2019.10
労務調整係数	1.000-00000 0.0 0

単 17号	足場		単位	m2	単位数量	1	単価	
名称・規格		条件	単位	数量	単価	金額	摘要	
足場		2ヶ月を超え3ヶ月以下	m2	1				
合計								
単価							円/m2	

# 1次単価表

単価使用年月	2019.10
歩掛適用年月	2019.10
労務調整係数	1.000-00000 0.0 0

単 18号	交通誘導警備員	A	単位	人日	単位数量	1	単価	
名称・規格		条件	単位	数量	単価	金額	摘要	
	交通誘導警備員A		人日	1			単 47号	
	合計							
	単価						円/人日	

# 1次単価表

単価使用年月	2019.10
歩掛適用年月	2019.10
労務調整係数	1.000-00000 0.0 0

単 19号	交通誘導警備員	B	単位	人日	単位数量	1	単価	
名称・規格		条件	単位	数量	単価	金額	摘要	
	交通誘導警備員B		人日	1			単 48号	
	合計							
	単価						円/人日	

# 1次単価表

単価使用年月	2019.10
歩掛適用年月	2019.10
労務調整係数	1.000-00000 0.0 0

単 20号	鉄筋探査工 横向き・下向き		単位	m2	単位数量	1	単価	
名称・規格		条件	単位	数量	単価	金額	摘要	
	鉄筋探査工 横向き・下向き		m2	1			単 49号	
	合計							
	単価						円/m2	

## 2次単価表

単価使用年月	2019.10
歩掛適用年月	2019.10
労務調整係数	1.000-00000 0.0 0

単 21号	鋼材費(鋼板1 各種)	条件	単位	t	単位数量	金額	単価	摘要
名称・規格	条件	単位	数量	単価	金額	摘要		
鋼材 鋼材ベース価格		t	1.15					
規格エクストラ 規格エクストラ SM400C 50<t≤100		t	1.15					
寸法エクストラ		t	1.15					
厚みエクストラ		t	1.15					
スクラップ スクラップ ヘビ- H1		t	-0.105					
諸雑費(まるめ)		式	1					
合計								
単価							円/t	

# 2次単価表

単価使用年月	2019.10
歩掛適用年月	2019.10
労務調整係数	1.000-00000 0.0 0

単 22号	鋼材費(鋼板1 各種)		単位	t	単位数量	1	単価	
名称・規格		条件	単位	数量	単価	金額	摘要	
	鋼材 鋼材ベース価格		t	1.15				
	規格エクストラ 中厚板 規格エクストラ SM400A t<=38		t	1.15				
	寸法エクストラ		t	1.15				
	厚みエクストラ		t	1.15				
	スクラップ スクラップ ヘビ- H1		t	-0.105				
	諸雑費(まるめ)		式	1				
	合計							
	単価							円/t

# 2次単価表

単価使用年月	2019.10
歩掛適用年月	2019.10
労務調整係数	1.000-00000 0.0 0

単 23号	鋼材費(鋼板1 各種)		単位	t	単位数量	1	単価	
名称・規格		条件	単位	数量	単価	金額	摘要	
	鋼材 鋼材ベース価格		t	1.15				
	規格エクストラ 中厚板 規格エクストラ SS400		t	1.15				
	寸法エクストラ		t	1.15				
	厚みエクストラ		t	1.15				
	スクラップ スクラップ ヘビ- H1		t	-0.105				
	諸雑費(まるめ)		式	1				
	合計							
	単価							円/t

## 2次単価表

単価使用年月	2019.10
歩掛適用年月	2019.10
労務調整係数	1.000-00000 0.0 0

単 24号	製作直接労務費(橋桁)	各種, 71	単位	式	単位数量	1	単価	
名称・規格		条件	単位	数量	単価	金額	摘要	
	橋梁製作工		人工					
	諸雑費(まるめ)		式	1				
	合計							

## 2次単価表

単価使用年月	2019.10
歩掛適用年月	2019.10
労務調整係数	1.000-00000 0.0 0

単 25号	副資材費(t)		単位	t	単位数量	1	単価	
名称・規格		条件	単位	数量	単価	金額	摘要	
	副資材費(鋼橋製作用) 溶接材料込み		t	1				
	諸雑費(まるめ)		式	1				
	合計							
	単価							円/t

## 2次単価表

単価使用年月	2019.10
歩掛適用年月	2019.10
労務調整係数	1.000-00000 0.0 0

単 26号	塗装前処理(二次素地調整)	原板ﾌﾟﾗｽﾄのみ	単位	m2	単位数量	100	単価	
名称・規格		条件	単位	数量	単価	金額	摘要	
	原板ﾌﾟﾗｽﾄ 原板ﾌﾟﾗｽﾄのみ		m2	100				
	合計							
	単価						円/m2	

## 2次単価表

単価使用年月	2019.10
歩掛適用年月	2019.10
労務調整係数	1.000-00000 0.0 0

単 27号	工場塗装	下塗り,無機シンクリッチペイント,上記以外,1回	単位	m2	単位数量	100	単価	
名称・規格		条件	単位	数量	単価	金額	摘要	
	シンクリッチペイント 無機厚膜		kg	60				
	シンクリッチプライマー用シンナー 無機		L	7.059				
	橋りょう塗装工		人					
	諸雑費(率+まるめ)		式	1				
	合計							
	単価							円/m2

## 2次単価表

単価使用年月	2019.10
歩掛適用年月	2019.10
労務調整係数	1.000-00000 0.0 0

単 28号	工場塗装	下塗り, ミストコート(エポキシ樹脂塗料 下塗り), 上記以外, 1回	単位	m2	単位数量	100	単価	
名称・規格		条件	単位	数量	単価	金額	摘要	
	エポキシ樹脂塗料 下塗り		kg	16				
	エポキシ樹脂塗料用シーナー		L	8.471				
	橋りょう塗装工		人					
	諸雑費(率+まるめ)		式	1				
	合計							
	単価							円/m2

## 2次単価表

単価使用年月	2019.10
歩掛適用年月	2019.10
労務調整係数	1.000-00000 0.0 0

単 29号	工場塗装	下塗り, エポキシ樹脂塗料下塗, 上記以外, 1回	単位	m2	単位数量	100	単価	
名称・規格		条件	単位	数量	単価	金額	摘要	
	エポキシ樹脂塗料 下塗り		kg	54				
	エポキシ樹脂塗料用シー-		L	6.353				
	橋りょう塗装工		人					
	諸雑費(率+まるめ)		式	1				
	合計							
	単価							円/m2

## 2次単価表

単価使用年月	2019.10
歩掛適用年月	2019.10
労務調整係数	1.000-00000 0.0 0

単 30号	工場塗装	中塗り, ふっ素系樹脂塗料 中塗 青・緑系, 上記以外, 1回	単位	m2	単位数量	100	単価	
名称・規格		条件	単位	数量	単価	金額	摘要	
	ふっ素樹脂塗料 中塗り用 青・緑系		kg	17				
	塗料用シナー ふっ素樹脂塗料用シナー 中塗り用		L	2				
	橋りょう塗装工		人					
	諸雑費(率+まるめ)		式	1				
	合計							
	単価							円/m2

## 2次単価表

単価使用年月	2019.10
歩掛適用年月	2019.10
労務調整係数	1.000-00000 0.0 0

単 31号	工場塗装	上塗り, ふっ素系樹脂塗料 上塗 青・緑系, 上記以外, 1回	単位	m2	単位数量	100	単価	
名称・規格		条件	単位	数量	単価	金額	摘要	
	ふっ素樹脂塗料 上塗り用 青・緑系		kg	14				
	塗料用シナー ふっ素樹脂塗料用シナー 上塗り用		L	1.647				
	橋りょう塗装工		人					
	諸雑費(率+まるめ)		式	1				
	合計							
	単価							円/m2

## 2次単価表

単価使用年月	2019.10
歩掛適用年月	2019.10
労務調整係数	1.000-00000 0.0 0

単 32号	貨物自動車による運搬(1車1回)	各種, 0, 無	単位	台	単位数量	1	単価	
名称・規格		条件	単位	数量	単価	金額	摘要	
	貨物自動車運送料金 距離制運賃		台	1				
	合計							
	単価						円/台	

## 2次単価表

単価使用年月	2019.10
歩掛適用年月	2019.10
労務調整係数	1.000-00000 0.0 0

単 33号	支承取替工 P8橋脚	条件	単位	基	単位数量	金額	単価	摘要
名称・規格	条件	単位	数量	単価	金額	摘要		
橋りょう世話役		人	6.3					
橋りょう特殊工		人	19.4					
特殊作業員		人	9.1					
普通作業員		人	6.1					
諸雑費(率+まるめ)		式	1				31%	
支承(材料費)		個	1					
合計								
単価							円/基	

## 2次単価表

単価使用年月	2019.10
歩掛適用年月	2019.10
労務調整係数	1.000-00000 0.0 0

単 34号	撤去鋼材スクラップ 処理	単位	t	単位数量	1	単価	
名称・規格	条件	単位	数量	単価	金額	摘要	
スクラップ へび-H1		t	1				
合計							
単価							円 / t

## 2次単価表

単価使用年月	2019.10
歩掛適用年月	2019.10
労務調整係数	1.000-00000 0.0 0

単 35号	リハット撤去工	条件	単位	本	単位数量	金額	単価	概要
名称・規格	条件	単位	数量	単価	金額	摘要		
橋りょう世話役		人	1					
橋りょう特殊工		人	3					
普通作業員		人	1					
諸雑費(率+まるめ)		式	1				28%	
ドリル刃		本	3.2					
合計								
単価							円/本	







## 2次単価表

単価使用年月	2019.10
歩掛適用年月	2019.10
労務調整係数	1.000-00000 0.0 0

単 39号	高力ボルト本締工 TCB S10T		単位	本	単位数量	139	単価	
名称・規格		条件	単位	数量	単価	金額	摘要	
橋りょう世話役			人	1				
橋りょう特殊工			人	3				
普通作業員			人	1				
諸雑費(率+まるめ)			式	1			17%	
合計								
単価							円/本	

## 2次単価表

単価使用年月	2019.10
歩掛適用年月	2019.10
労務調整係数	1.000-00000 0.0 0

単 40号	名称・規格	条件	単位	本	単価数量	金額	単価	摘要
	ワシイトホム本縮工 施工費		人	1	120			
	橋りょう世話役		人	1				
	橋りょう特殊工		人	2				
	普通作業員		人	1				
	諸雑費(率+まるめ)		式	1			15%	
	合計							
	単価						円/本	

## 2次単価表

単価使用年月	2019.10
歩掛適用年月	2019.10
労務調整係数	1.000-00000 0.0 0

単 41号	継手部素地調整 (新橋現場・新橋継手部現場塗装)	動力工具処理,無し,無し	単位	m2	単位数量	100	単価	
名称・規格		条件	単位	数量	単価	金額	摘要	
橋梁塗装工 新橋素地調整 昼間 動力工具処理 ISO St3 制約無			m2	100				
諸雑費(まるめ)			式	1				
合計								
単価								円/m2

## 2次単価表

単価使用年月	2019.10
歩掛適用年月	2019.10
労務調整係数	1.000-00000 0.0 0

単 42号	継手部下塗り (新橋現場・新橋継手部現場塗装)	ミストコート 変性エポキシ樹脂塗料(1層), 無し, 無し	単位	m2	単位数量	100	単価	
名称・規格		条件	単位	数量	単価	金額	摘要	
橋梁塗装工 新橋塗装 下塗り 昼間 ミストコート 変性エポキシ樹脂(1層) 無			m2	100				
諸雑費(まるめ)			式	1				
合計								
単価								円/m2

## 2次単価表

単価使用年月	2019.10
歩掛適用年月	2019.10
労務調整係数	1.000-00000 0.0 0

単 43号	継手部下塗り (新橋現場・新橋継手部現場塗装)	超厚膜形エポキシ樹脂塗料(2回塗/層, 無し,無し	単位	m2	単位数量	100	単価	
名称・規格		条件	単位	数量	単価	金額	摘要	
橋梁塗装工 新橋塗装 下塗り 昼間 超厚膜形エポキシ(2回塗/層) 無			m2	100				
諸雑費(まるめ)			式	1				
合計								
単価								円/m2

## 2次単価表

単価使用年月	2019.10
歩掛適用年月	2019.10
労務調整係数	1.000-00000 0.0 0

単 44号	中塗り・上塗り (新橋現場・新橋継手部現場塗装)	新橋継手部現場塗装, 中塗り, 無し, 無し, ふっ素樹脂塗料, 濃彩	単位	m2	単位数量	100	単価	
名称・規格		条件	単位	数量	単価	金額	摘要	
橋梁塗装工 新橋塗装 中塗り 昼間 ふっ素樹脂 濃彩 制約無			m2	100				
諸雑費(まるめ)			式	1				
合計								
単価								円/m2

## 2次単価表

単価使用年月	2019.10
歩掛適用年月	2019.10
労務調整係数	1.000-00000 0.0 0

単 45号	中塗り・上塗り (新橋現場・新橋継手部現場塗装)	新橋継手部現場塗装, 上塗り, 無し, 無し, ふっ素樹脂塗料, 濃彩	単位	m2	単位数量	100	単価	
名称・規格		条件	単位	数量	単価	金額	摘要	
	橋梁塗装工 新橋塗装 上塗り 昼間 ふっ素樹脂 濃彩 制約無		m2	100				
	諸雑費(まるめ)		式	1				
	合計							
	単価							円/m2

## 2次単価表

単価使用年月	2019.10
歩掛適用年月	2019.10
労務調整係数	1.000-00000 0.0 0

単 46号	処分費(m3)		単位	m3	単位数量	100	単価	
名称・規格		条件	単位	数量	単価	金額	摘要	
	処分費 コンクリート殻処理(無筋)		m3	100				
	合計							
	単価							円/m3

## 2次単価表

単価使用年月	2019.10
歩掛適用年月	2019.10
労務調整係数	1.000-00000 0.0 0

単 47号	交通誘導警備員A		単位	人日	単位数量		1	単価	
名称・規格		条件	単位	数量	単価	金額		摘要	
	交通誘導警備員A		人						
	合計								
	単価								円／人日

## 2次単価表

単価使用年月	2019.10
歩掛適用年月	2019.10
労務調整係数	1.000-00000 0.0 0

単 48号	交通誘導警備員B		単位	人日	単位数量		1	単価	
名称・規格		条件	単位	数量	単価	金額		摘要	
	交通誘導警備員B		人						
	合計								
	単価								円／人日

# 2次単価表

単価使用年月	2019.10
歩掛適用年月	2019.10
労務調整係数	1.000-00000 0.0 0

単 49号	鉄筋探査工 横向き・下向き		単位	m2	単位数量	6.3	単価	
名称・規格		条件	単位	数量	単価	金額	摘要	
	技師(A)		人	0.5				
	技師(B)		人	1				
	技師(C)		人	1				
	諸雑費(率+まるめ)		式	1			5%	
	合計							
	単価						円/m2	



## 見積単価一覧表

工事名	R1吉土 市場学停車場線(阿波麻植大橋) 吉・川島三ツ島 橋梁補修工事(5)			
名称	規格	単位	単価	備考
処分費	コンクリート殻(無筋)	m3	2,300	運搬距離 L=1.5Km
工場製品輸送	10t車	台	21,500	運搬距離 L=20.4Km
免震支承(SPR-S)	Rmax=5392	個	6,110,000	アンカーボルトを含む
ワンサイドボルト (SCM400)	MUTF24*45	組	2,370	ナット, ワッシャー等専用付属 部品含む
ワンサイドボルト (SCM400)	MUTF24*80	組	3,330	ナット, ワッシャー等専用付属 部品含む
高力ボルト(TCB)	S10T M22*155	組	236.5	
アンカーボルト D35×1110(SD345) 溶融亜鉛メッキ処理 ナット・座金含む		組	3,440	
ドリル刃		本	4,950	





1) 材料質量総括表 (単位 : kg, mm)

材質	形状	サイズ	P8橋脚		
SM400C	PL	70	616		
		60	1078		
		小計	1694		
小計			1694		
SM400A	PL	25	356		
		22	3806		
		小計	4162		
小計			4162		
SS400	PL	44	130		
		22	1218		
		19	2050		
		12	278		
		3.2	2		
		2.3			
		小計	3678		
小計			3678		
加工鋼質量計			9534		
SS400	NUT	M 33-1	4		
			小計	4	
			WSR	M 33	2
					小計
小計			6		
SD345	BARD	D 35	134		
			小計	134	
小計			134		
S10T	TC	M 22 * 155	84		
		M 22 * 120	74		
		M 22 * 115	10		
		M 22 * 80	116		
		M 22 * 65	32		
		小計	316		
小計			316		
F10T	HT	M 22 * 130	12		
		M 22 * 110	10		
		M 22 * 85			
		小計	22		
小計			22		
SCM440	WSB	MUTF 24 * 80	352		
		MUTF 24 * 45	68		
		MUTF 24 * 40			
		小計	420		
小計			420		
部品質量計			898		
総計			10432		

2) ボルト本数総括表 (単位 : 本, mm)

材質	形状	サイズ	P8橋脚
SS400	NUT	M 33-1	16
	WSR	M 33	16
小計			32
S10T	TC	M 22 * 155	108
		M 22 * 120	110
		M 22 * 115	16
		M 22 * 80	208
		M 22 * 65	64
小計			506
F10T	HT	M 22 * 130	16
		M 22 * 110	16
		M 22 * 85	
小計			32
SCM440	WSB	MUTF 24 * 80	396
		MUTF 24 * 45	88
		MUTF 24 * 40	
小計			484
総計			1054

3) 材片総括表 (単位 : 個, kg)

		P8橋脚
材 片 数	大型材片	
	小型材片	180
	合計	180
材片 質量	大型材片	
	小型材片	9534
	合計	9534

#### 4) 部材別質量総括表

##### 9 P8橋脚

	部材名	基 数	質 量 (kg)	加工質量 (kg)	材 片 数		材 片 質 量 (kg)		亜鉛メッキ 質量 (kg)
					大 型	小 型	大 型	小 型	
9-1	鋼製台座	2	1694	1694		4		1694	
9-2	支点部補強	2	8738	7840		176		7840	286
	合 計		10432	9534		180		9534	286

5) 亜鉛メッキ質量総括表 (単位 : kg, mm)

材質	形状	サイズ	P8橋脚
SS400	PL	22	146
	小計		146
	NUT	M 33-1	4
	小計		4
	WSR	M 33	2
	小計		2
小計			152
SD345	BARD	D 35	134
	小計		134
小計			134
総計			286

\*\* 9 P8橋脚

\* 9- 1 鋼製台座 基数 = 2

部品名称	仕訳記号	断面形状 (mm)	部品長 (mm)	単位質量	個単質 (kg/個)	個数	質量 (kg)	材質	ネット (%)	材片
TOP	PL	700 * 70.0	800	549.5	307.7	1	308	SM400C		小
BASE	PL	1070 * 60.0	1070	471.0	539.3	1	539	SM400C		小
							中項目質量合計	847 *	2 =	1694 kg
							加工質量合計	847 *	2 =	1694 kg
							SM400C	847 *	2 =	1694 kg
							小型材片数	2 *	2 =	4
							小型材片質量	847 *	2 =	1694 kg

\* 9- 2 支点部補強 基数 = 2

部品名称	仕訳記号	断面形状 (mm)	部品長 (mm)	単位質量	個単質 (kg/個)	個数	質量 (kg)	材質	ネット (%)	材片
COV	PL	1452 * 22.0	2380	172.7	507.3	1	507	SM400A	85	小
RIB	PL	140 * 22.0	2100	172.7	50.8	1	51	SM400A		小
RIB	PL	125 * 25.0	1133	196.3	27.8	2	56	SM400A		小
RIB	PL	125 * 25.0	678	196.3	16.6	2	33	SM400A		小
-	PL	120 * 22.0	400	172.7	8.29	2	17	SM400A		小
COV	PL	1452 * 22.0	1168	172.7	219.7	2	439	SM400A	75	小
COV	PL	640 * 22.0	1531	172.7	169.2	1	169	SM400A		小
COV	PL	235 * 22.0	1531	172.7	62.1	1	62	SM400A		小
COV	PL	640 * 22.0	811	172.7	89.6	1	90	SM400A		小
COV	PL	235 * 22.0	811	172.7	32.9	1	33	SM400A		小
COV	PL	1120 * 22.0	680	172.7	131.5	1	132	SS400		小
RIB	PL	140 * 22.0	992	172.7	24.0	2	48	SM400A		小
RIB	PL	125 * 25.0	1133	196.3	27.8	2	56	SM400A		小
RIB	PL	125 * 25.0	678	196.3	16.6	2	33	SM400A		小
-	PL	120 * 22.0	400	172.7	8.29	2	17	SM400A		小
COV	PL	512 * 22.0	955	172.7	76.0	2	152	SM400A	90	小
COV	PL	512 * 22.0	955	172.7	71.8	2	144	SM400A	85	小
RIB	PL	400 * 22.0	815	172.7	56.3	2	113	SM400A		小
RIB	PL	400 * 22.0	440	172.7	30.4	2	61	SM400A		小
-	TC	M 22	80		0.553	104	58	S10T		購
WS.BOLT	WSB	MUTF 24	45		0.765	44	34	SCM440		購
-	PL	400 * 22.0	760	172.7	52.5	1	53	SS400		小
-	HT	M 22	110		0.674	8	5	F10T		購
-	PL	400 * 22.0	760	172.7	52.5	1	53	SS400		小
-	HT	M 22	130		0.734	8	6	F10T		購
FILL-A	PL	290 * 22.0	760	172.7	38.1	1	38	SS400		小
FILL-B	PL	80 * 19.0	760	149.2	9.07	1	9	SS400		小
FILL-C	PL	80 * 3.2	120	25.12	0.241	4	1	SS400		小
FILL-D	PL	80 * 22.0	760	172.7	10.5	1	11	SS400		小
FILL-D	PL	80 * 19.0	760	149.2	9.07	1	9	SS400		小
FILL-E	PL	290 * 44.0	760	345.4	64.7	1	65	SS400	85	小
FILL-F	PL	83 * 22.0	140	172.7	2.00	2	4	SS400		小
FILL-1	PL	350 * 22.0	615	172.7	37.2	4	149	SS400		小
FILL-2	PL	80 * 19.0	350	149.2	4.18	8	33	SS400		小
-	TC	M 22	115		0.658	8	5	S10T		購
WS.BOLT	WSB	MUTF 24	80		0.888	4	4	SCM440		購
FILL-3	PL	1180 * 19.0	2380	149.2	209.5	2	419	SS400	50	小
WS.BOLT	WSB	MUTF 24	80		0.888	106	94	SCM440		購
FILL-4	PL	655 * 19.0	651	149.2	38.2	4	153	SS400	60	小
FILL-4	PL	310 * 19.0	1168	149.2	45.9	4	184	SS400	85	小
WS.BOLT	WSB	MUTF 24	80		0.888	88	78	SCM440		購
FILL-5	PL	80 * 19.0	640	149.2	7.64	2	15	SS400		小
FILL-5	PL	80 * 12.0	640	94.20	4.82	2	10	SS400		小
FILL-5	PL	80 * 19.0	235	149.2	2.80	2	6	SS400		小
FILL-5	PL	80 * 12.0	235	94.20	1.77	2	4	SS400		小
-	TC	M 22	155		0.778	10	8	S10T		購
FILL-6	PL	315 * 22.0	640	172.7	34.8	2	70	SS400		小
FILL-6	PL	315 * 22.0	235	172.7	12.8	2	26	SS400		小
FILL-7	PL	393 * 19.0	640	149.2	37.5	1	38	SS400		小
FILL-7	PL	393 * 12.0	640	94.20	23.7	1	24	SS400		小
FILL-7	PL	393 * 19.0	235	149.2	13.8	1	14	SS400		小
FILL-7	PL	393 * 12.0	235	94.20	8.70	1	9	SS400		小
FILL-8	PL	1113 * 19.0	640	149.2	106.3	1	106	SS400		小
FILL-8	PL	1113 * 12.0	640	94.20	67.1	1	67	SS400		小
FILL-8	PL	1113 * 19.0	235	149.2	39.0	1	39	SS400		小
FILL-8	PL	1113 * 12.0	235	94.20	24.6	1	25	SS400		小
-	TC	M 22	155		0.778	44	34	S10T		購
-	TC	M 22	120		0.673	55	37	S10T		購
-	TC	M 22	65		0.508	32	16	S10T		購
BASE	PL	Z 350 * 22.0	600	172.7	36.3	2	73	SS400		小



大項目質量合計	10432 kg
加工質量合計	9534 kg
SM400C	1694 kg
SM400A	4162 kg
SS400	3684 kg
SD345	134 kg
S10T	316 kg
F10T	22 kg
SCM440	420 kg
亜鉛メッキ質量	286 kg
小型材片数	180
小型材片質量	9534 kg
購入部品数	1070

6) 塗装面積総括表

総括表(A+B)

(単位：m<sup>2</sup>)

	素地調整 (ケレン)	一般外面	摩擦接合部	ボルト連結部 外面
P8橋脚	14.42	14.52	62.68	29.70
合計	14.42	14.52	62.68	29.70

(A) 電算総括表

(単位：m<sup>2</sup>)

	素地調整 (ケレン)	一般外面	摩擦接合部	ボルト連結部 外面
P8橋脚	---	14.52	62.68	11.48
小計	---	14.52	62.68	11.48

(B) エクセル計算総括表

(単位：m<sup>2</sup>)

	素地調整 (ケレン)	一般外面	摩擦接合部	ボルト連結部 外面
P8橋脚	14.42	---	---	18.22
小計	14.42	---	---	18.22

\*\* 9 P8橋脚

\* 9- 1 鋼製台座 基数 = 2

部品名称	仕訳 記号	断面形状	部品長 (mm)	個数	Net (%)	表面積 (m2)	Net (%)	一般外面	Net (%)	摩擦接合部	Net (%)	ボルト連結 外面
TOP	PL	700 * 70.0	800	1		1.12						
BASE	PL	1070 * 60.0	1070	1		2.29		2.29				
			小計			3.41		2.29				

中項目塗装面積	表面積	=	3.41 *	2 =	6.82 m2
一般外面	=	2.29 *	2 =	4.58 m2	
摩擦接合部	=	0.00 *	2 =	0.00 m2	
ボルト連結 外面	=	0.00 *	2 =	0.00 m2	

\* 9- 2 支点部補強 基数 = 2

部品名称	仕訳 記号	断面形状	部品長 (mm)	個数	Net (%)	表面積 (m2)	Net (%)	一般外面	Net (%)	摩擦接合部	Net (%)	ボルト連結 外面
COV	PL	1452 * 22.0	2380	1	85	5.87						
RIB	PL	140 * 22.0	2100	1		0.59		0.59				
RIB	PL	125 * 25.0	1133	2		0.57		0.57				
RIB	PL	125 * 25.0	678	2		0.34		0.34				
-	PL	120 * 22.0	400	2		0.19			50	0.10	50	0.10
COV	PL	1452 * 22.0	1168	2	75	5.09			50	2.55		
COV	PL	640 * 22.0	1531	1		1.96			50	0.98		
COV	PL	235 * 22.0	1531	1		0.72			50	0.36		
COV	PL	640 * 22.0	811	1		1.04			50	0.52		
COV	PL	235 * 22.0	811	1		0.38			50	0.19		
COV	PL	1120 * 22.0	680	1		1.52			50	0.76		
RIB	PL	140 * 22.0	992	2		0.56		0.56				
RIB	PL	125 * 25.0	1133	2		0.57		0.57				
RIB	PL	125 * 25.0	678	2		0.34		0.34				
-	PL	120 * 22.0	400	2		0.19			50	0.10	50	0.10
COV	PL	512 * 22.0	955	2	90	1.76			50	0.88	50	0.88
COV	PL	512 * 22.0	955	2	85	1.66			50	0.83	50	0.83
RIB	PL	400 * 22.0	815	2		1.30		1.30				
RIB	PL	400 * 22.0	440	2		0.70		0.70				
-	TC	M 22	80	104		0.53						0.53
WS.BOLT	WSB	MUTF 24	45	44		0.32						0.32
-	PL	400 * 22.0	760	1		0.61			50	0.31	50	0.31
-	HT	M 22	110	8		0.05						0.05
-	PL	400 * 22.0	760	1		0.61			50	0.31	50	0.31
-	HT	M 22	130	8		0.05						0.05
FILL-A	PL	290 * 22.0	760	1		0.44				0.44		
FILL-B	PL	80 * 19.0	760	1		0.12				0.12		
FILL-C	PL	80 * 3.2	120	4		0.08				0.08		
FILL-D	PL	80 * 22.0	760	1		0.12				0.12		
FILL-D	PL	80 * 19.0	760	1		0.12				0.12		
FILL-E	PL	290 * 44.0	760	1	85	0.37				0.37		
FILL-F	PL	83 * 22.0	140	2		0.05				0.05		
FILL-1	PL	350 * 22.0	615	4		1.72				1.72		
FILL-2	PL	80 * 19.0	350	8		0.45				0.45		

-	TC	M 22		115	8		0.04			0.04
WS.BOLT	WSB	MUTF 24		80	4		0.03			0.03
FILL-3	PL	1180 *	19.0	2380	2	50	5.62	5.62		
WS.BOLT	WSB	MUTF 24		80	106		0.78			0.78
FILL-4	PL	655 *	19.0	651	4	60	2.05	2.05		
FILL-4	PL	310 *	19.0	1168	4	85	2.46	2.46		
WS.BOLT	WSB	MUTF 24		80	88		0.65			0.65
FILL-5	PL	80 *	19.0	640	2		0.20	0.20		
FILL-5	PL	80 *	12.0	640	2		0.20	0.20		
FILL-5	PL	80 *	19.0	235	2		0.08	0.08		
FILL-5	PL	80 *	12.0	235	2		0.08	0.08		
-	TC	M 22		155	10		0.06			0.06
FILL-6	PL	315 *	22.0	640	2		0.81	0.81		
FILL-6	PL	315 *	22.0	235	2		0.30	0.30		
FILL-7	PL	393 *	19.0	640	1		0.50	0.50		
FILL-7	PL	393 *	12.0	640	1		0.50	0.50		
FILL-7	PL	393 *	19.0	235	1		0.18	0.18		
FILL-7	PL	393 *	12.0	235	1		0.18	0.18		
FILL-8	PL	1113 *	19.0	640	1		1.42	1.42		
FILL-8	PL	1113 *	12.0	640	1		1.42	1.42		
FILL-8	PL	1113 *	19.0	235	1		0.52	0.52		
FILL-8	PL	1113 *	12.0	235	1		0.52	0.52		
-	TC	M 22		155	44		0.26			0.26
-	TC	M 22		120	55		0.28			0.28
-	TC	M 22		65	32		0.16			0.16
				小計			50.29	4.97	31.34	5.74

中項目塗装面積										
表面積	=	50.29 *	2	=	100.58	m2				
一般外面	=	4.97 *	2	=	9.94	m2				
摩擦接合部	=	31.34 *	2	=	62.68	m2				
ボルト連結 外面	=	5.74 *	2	=	11.48	m2				

大項目塗装面積の合計

P8橋脚

表面積	=	107.40 m2
一般外面	=	14.52 m2
摩擦接合部	=	62.68 m2
ボルト連結 外面	=	11.48 m2

## 2. 面積計算

### 1) 端支点上補強

(A)素地調整 (ケレン)	2.16 m <sup>2</sup> /1箇所あたり
(B)一般外面	0.00 m <sup>2</sup> /1箇所あたり
(C)摩擦接合部	0.00 m <sup>2</sup> /1箇所あたり
(D)ボルト連結部外面	2.48 m <sup>2</sup> /1箇所あたり

	箇所数	A	B	C	D
P8橋脚		---	---	---	---

### 2) 中間支点上補強

(A)素地調整 (ケレン)	7.21 m <sup>2</sup> /1箇所あたり
(B)一般外面	0.00 m <sup>2</sup> /1箇所あたり
(C)摩擦接合部	0.00 m <sup>2</sup> /1箇所あたり
(D)ボルト連結部外面	9.11 m <sup>2</sup> /1箇所あたり

	箇所数	A	B	C	D
P8橋脚	2	14.42	---	---	18.22

### ■ 塗装面積集計 (橋脚毎)

	数量			
	A	B	C	D
P8橋脚	14.42	---	---	18.22

塗装面積詳細(補強1箇所あたり)

部品名称	寸法		単位面積 (m <sup>2</sup> )	個数	面数	Net (%)	面積 (m <sup>2</sup> )	適用
	(mm)							
<b>1. 端支点上</b>								
素地調整 (ケレン)								
WEB	-	-	1.080	1	2		2.16	※CAD計測面積
素地調整 (ケレン) 合計=							2.16	
一般外面								
一般外面合計=							0.00	
摩擦接合部								
摩擦接合部合計=							0.00	
ボルト連結部外面								
	-	-	1.240	1	2		2.48	※CAD計測面積
ボルト連結部外面合計=							2.48	
<b>2. 中間支点上</b>								
素地調整 (ケレン)								
WEB	-	-	2.110	1	2		4.22	※CAD計測面積
WEB 控除分	-	-	-0.370	1	1		-0.37	※CAD計測面積
WEB	-	-	1.130	1	2		2.26	※CAD計測面積
WEB	-	-	0.480	1	2		0.96	※CAD計測面積
WEB	-	-	0.140	1	1		0.14	※CAD計測面積
素地調整 (ケレン) 合計=							7.21	
一般外面								
一般外面合計=							0.00	
摩擦接合部								
摩擦接合部合計=							0.00	
ボルト連結部外面								
WEB	-	-	3.060	1	2		6.12	※CAD計測面積
WEB 控除分	-	-	-0.370	1	1		-0.37	※CAD計測面積
WEB	-	-	1.130	1	2		2.26	※CAD計測面積
WEB	-	-	0.480	1	2		0.96	※CAD計測面積
WEB	-	-	0.140	1	1		0.14	※CAD計測面積
ボルト連結部外面合計=							9.11	

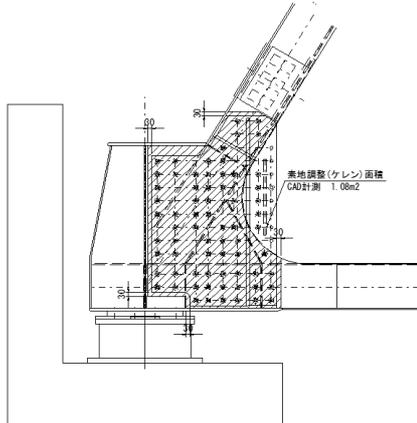
# 塗装面積計算 (B: 別途計算)

## 支承取替工

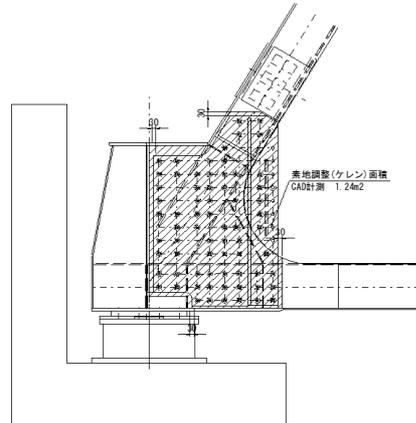
### 1. 説明図

#### 端支点上補強

素地調整(ケレン)面積

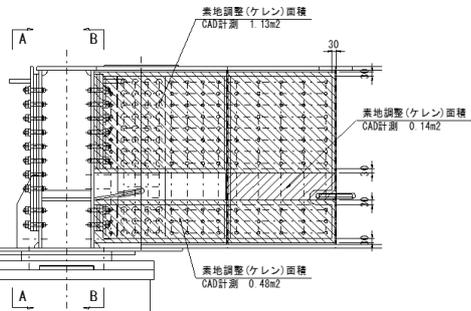
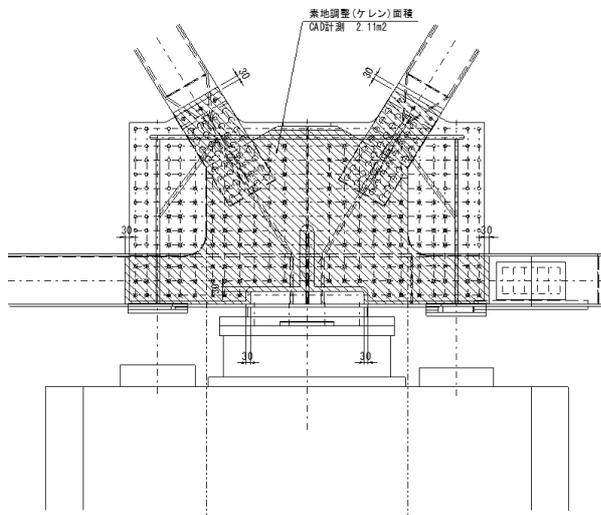


ボルト連結部 外面

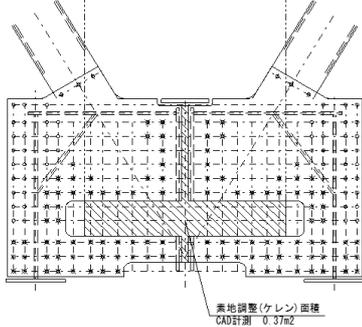


#### 中間支点上補強 素地調整(ケレン)面積

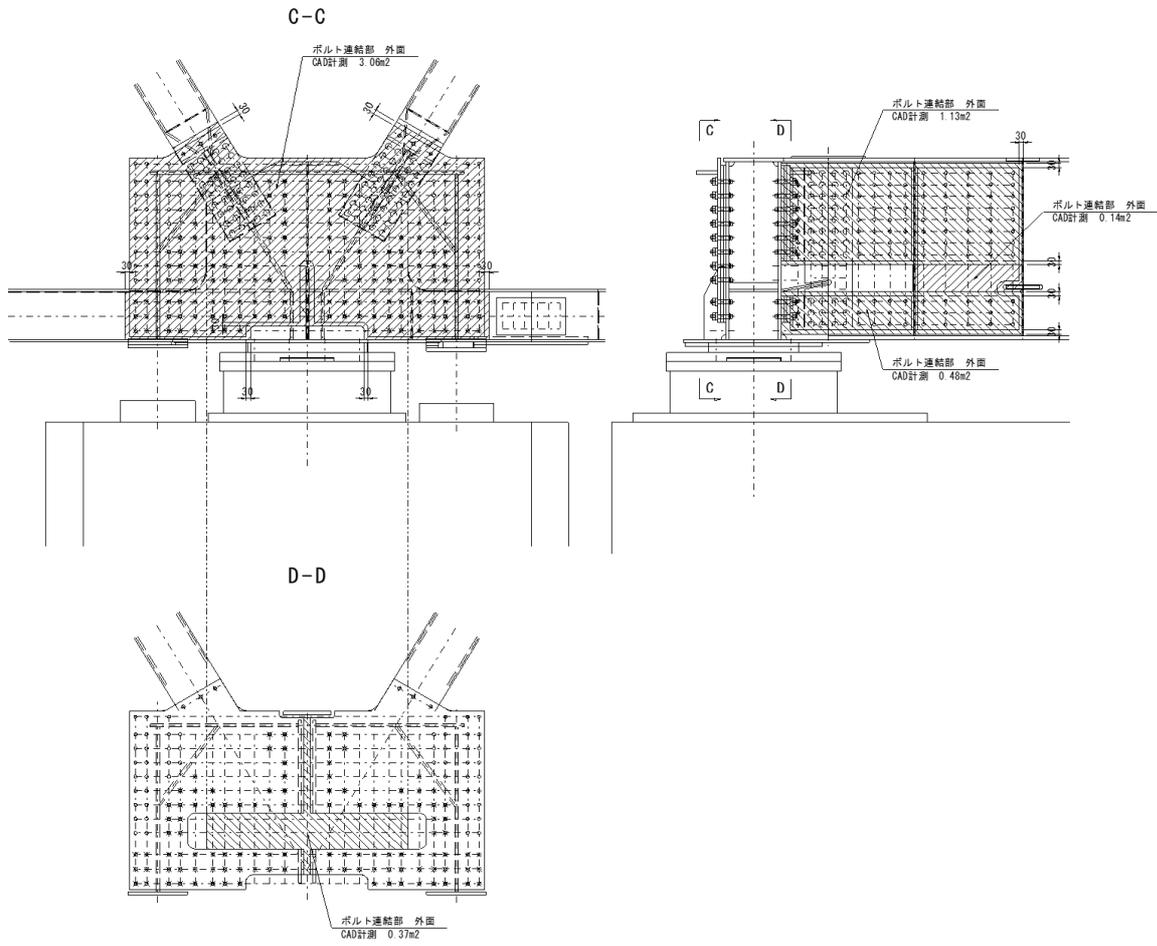
A-A



B-B



ボルト連結部外面



7) 現場工数量総括表

支承取替工

項目		単位	P8橋脚	摘要	
支 点 上 補 強 部	鋼板孔明工	24.5φ	箇所	218	TCボルト部
		26.5φ	〃	388	ワンサイドボルト部
		33.0φ	〃	0	支承 セットボルト孔
		45.0φ	〃	16	支承 セットボルト孔
	鉄筋探査工		m2	0.8	RCレーダー
	チップング工		〃	0.8	
	コンクリート削孔工	φ45	孔	16	
	コンクリート アンカー工	φ45	本	16	横方向
		エポキシ樹脂	kg	14.4	横方向
	現場溶接延長		m	3.8	
	撤去数量	既設支承撤去	箇所	2	
		撤去質量	kg	146	ソールPL, 耐震連結装置
		リベット	本	64	ブレイキトラスー時撤去
沓 座 部	下部工はつり		m3	0.546	
	コンクリート削孔工	φ61	孔	16	
	コンクリート アンカー工	φ61	孔	16	下方向
		エポキシ樹脂	kg	8.9	下方向
	鉄筋探査工		m2	5.5	RCレーダー
	無収縮モルタル		m3	0.545	
	溶接金網	D10 #100x100	m2	5.131	

## 現場工数量

### 1. 支点上補強部

#### 1) 鋼板孔明工

TCボルト

端支点上補強 (φ24.5) 0 個/1箇所あたり

中間支点上補強 (φ24.5) 109 個/1箇所あたり

	箇所数		数量		合計
	端支点	中間支点	端支点	中間支点	
AL橋台			0	0	0
P1橋脚		2	0	218	218
P2橋脚		2	0	218	218
P3橋脚(掛)			0	0	0
P4橋脚		2	0	218	218
P5橋脚		2	0	218	218
P6橋脚(掛)			0	0	0
P7橋脚		2	0	218	218
P8橋脚		2	0	218	218
P9橋脚(掛)			0	0	0
P10橋脚		2	0	218	218
P11橋脚		2	0	218	218
P12橋脚(掛)			0	0	0
P13橋脚		2	0	218	218
P14橋脚		0	0	0	0
AR橋台			0	0	0

ワンサイドボルト

端支点上補強 (φ26.5) 128 個/1箇所あたり

中間支点上補強 (φ26.5) 194 個/1箇所あたり

	箇所数		数量		合計
	端支点	中間支点	端支点	中間支点	
AL橋台	2		256	0	256
P1橋脚		2	0	388	388
P2橋脚		2	0	388	388
P3橋脚(掛)	4		512	0	512
P4橋脚		2	0	388	388
P5橋脚		2	0	388	388
P6橋脚(掛)	4		512	0	512
P7橋脚		2	0	388	388
P8橋脚		2	0	388	388
P9橋脚(掛)	2		256	0	256
P10橋脚		2	0	388	388
P11橋脚		2	0	388	388
P12橋脚(掛)	4		512	0	512
P13橋脚		2	0	388	388
P14橋脚		0	0	0	0
AR橋台	0		0	0	0

鋼製台座

端支点上補強 (φ 33.0)

8 個/1箇所あたり

中間支点上補強 (φ 33.0)

0 個/1箇所あたり

	箇所数		数量		合計
	端支点	中間支点	端支点	中間支点	
AL橋台	2		16	0	16
P1橋脚			0	0	0
P2橋脚			0	0	0
P3橋脚(掛)	4		32	0	32
P4橋脚			0	0	0
P5橋脚			0	0	0
P6橋脚(掛)	4		32	0	32
P7橋脚			0	0	0
P8橋脚			0	0	0
P9橋脚(掛)	2		16	0	16
P10橋脚			0	0	0
P11橋脚			0	0	0
P12橋脚(掛)	4		32	0	32
P13橋脚			0	0	0
P14橋脚			0	0	0
AR橋台	0		0	0	0

鋼製台座

端支点上補強 (φ 45.0)

0 個/1箇所あたり

中間支点上補強 (φ 45.0)

8 個/1箇所あたり

	箇所数		数量		合計
	端支点	中間支点	端支点	中間支点	
AL橋台			0	0	0
P1橋脚		2	0	16	16
P2橋脚		2	0	16	16
P3橋脚(掛)			0	0	0
P4橋脚		2	0	16	16
P5橋脚		2	0	16	16
P6橋脚(掛)			0	0	0
P7橋脚		2	0	16	16
P8橋脚		2	0	16	16
P9橋脚(掛)			0	0	0
P10橋脚		2	0	16	16
P11橋脚		2	0	16	16
P12橋脚(掛)			0	0	0
P13橋脚		2	0	16	16
P14橋脚		1	0	8	8
AR橋台			0	0	0

■鋼板孔明け工集計（橋脚毎）

	数量				合計
	24.5φ	26.5φ	33.0φ	45.0φ	
AL橋台	0	256	16	0	272
P1橋脚	218	388	0	16	622
P2橋脚	218	388	0	16	622
P3橋脚(掛)	0	512	32	0	544
P4橋脚	218	388	0	16	622
P5橋脚	218	388	0	16	622
P6橋脚(掛)	0	512	32	0	544
P7橋脚	218	388	0	16	622
P8橋脚	218	388	0	16	622
P9橋脚(掛)	0	256	16	0	272
P10橋脚	218	388	0	16	622
P11橋脚	218	388	0	16	622
P12橋脚(掛)	0	512	32	0	544
P13橋脚	218	388	0	16	622
P14橋脚	0	0	0	8	8
AR橋台	0	0	0	0	0



### 3) コンクリートアンカー工

①コンクリート削孔工 (コアボーリングマシン)

削孔径:  $D \leq 110$

削孔深:  $L \leq 1300$

機種: コアボーリングマシン

	削孔径 (mm)	削孔深 (mm)	削孔数	削孔方向
AL	φ45	655.7	28 孔	横方向 G1, G2
P1	φ45	1040.0	16 孔	横方向 G1, G2
P2	φ45	1040.0	16 孔	横方向 G1, G2
P3掛	φ45	790.0	24 孔	横方向 G1, G2
P4	φ45	1040.0	16 孔	横方向 G1, G2
P5	φ45	1040.0	16 孔	横方向 G1, G2
P6掛	φ45	790.0	24 孔	横方向 G1, G2
P7	φ45	1040.0	16 孔	横方向 G1, G2
P8	φ45	1040.0	16 孔	横方向 G1, G2
P9掛	φ45	790.0	12 孔	横方向 G1, G2
P10	φ45	1040.0	16 孔	横方向 G1, G2
P11	φ45	1040.0	16 孔	横方向 G1, G2
P12掛	φ45	790.0	24 孔	横方向 G1, G2
P13	φ45	1040.0	16 孔	横方向 G1, G2
P14	φ45	1040.0	8 孔	横方向 G1, G2
AR	φ45	655.7	0 孔	横方向 G1, G2

※AL・ARの削孔深は軸・直で異なるため、下記式により1本あたりの値を算出  
 削孔深 =  $(810 \times 12 + 540 \times 16) / 28 = 655.7\text{mm/本}$

合計 φ45 264 孔 横方向

②エポキシ樹脂 削孔方向 横方向  
 注入材 使用量(kg) =  $[(D^2 - d^2) \times \pi \times 1 / 4 \times L] \times M \times (1 + K)$

D: 削孔径(m)

d: アンカー材径(m)

L: 削孔深(m)

M: 単位質量は, 1200 kg/m<sup>3</sup>とする

K: 割増係数は, 0.15 とする

	削孔径	アンカー材径	削孔深	アンカー本数	
AL	0.045	0.035	0.656	28	15.9 kg
P1	0.045	0.035	1.040	16	14.4 kg
P2	0.045	0.035	1.040	16	14.4 kg
P3掛	0.045	0.035	0.790	24	16.4 kg
P4	0.045	0.035	1.040	16	14.4 kg
P5	0.045	0.035	1.040	16	14.4 kg
P6掛	0.045	0.035	0.790	24	16.4 kg
P7	0.045	0.035	1.040	16	14.4 kg
P8	0.045	0.035	1.040	16	14.4 kg
P9掛	0.045	0.035	0.790	12	8.2 kg
P10	0.045	0.035	1.040	16	14.4 kg
P11	0.045	0.035	1.040	16	14.4 kg
P12掛	0.045	0.035	0.790	24	16.4 kg
P13	0.045	0.035	1.040	16	14.4 kg
P14	0.045	0.035	1.040	8	7.2 kg
AR	0.045	0.035	0.656	0	0.0 kg
計				264	210 kg



5) 撤去数量

①既設支承

	箇所数		数量		合計
	端支点	中間支点	端支点	中間支点	
AL橋台	2		2	0	2
P1橋脚		2	0	2	2
P2橋脚		2	0	2	2
P3橋脚(掛)	4		4	0	4
P4橋脚		2	0	2	2
P5橋脚		2	0	2	2
P6橋脚(掛)	4		4	0	4
P7橋脚		2	0	2	2
P8橋脚		2	0	2	2
P9橋脚(掛)	2		2	0	2
P10橋脚		2	0	2	2
P11橋脚		2	0	2	2
P12橋脚(掛)	4		4	0	4
P13橋脚		2	0	2	2
P14橋脚		1	0	1	1
AR橋台			0	0	0

②ソールPL, 耐震連結装置

	総質量 (kg)
AL橋台	105
P1橋脚	146
P2橋脚	165
P3橋脚(掛)	500
P4橋脚	146
P5橋脚	165
P6橋脚(掛)	500
P7橋脚	165
P8橋脚	146
P9橋脚(掛)	105
P10橋脚	165
P11橋脚	146
P12橋脚(掛)	500
P13橋脚	165
P14橋脚	73
AR橋台	0

③ブレーキトラス取付リベット

	本数 (本)
AL橋台	
P1橋脚	64
P2橋脚	64
P3橋脚(掛)	
P4橋脚	64
P5橋脚	64
P6橋脚(掛)	
P7橋脚	64
P8橋脚	64
P9橋脚(掛)	
P10橋脚	64
P11橋脚	64
P12橋脚(掛)	
P13橋脚	64
P14橋脚	0
AR橋台	

※ φ 22 (SV41A)



## 2) コンクリートアンカー工

### ①コンクリート削孔工 (コアボーリングマシン)

削孔径 :  $D \leq 110$

削孔深 :  $L \leq 1300$

機種 : コアボーリングマシン

	削孔径 (mm)	削孔深 (mm)	削孔数	削孔方向	
AL	φ61	477.0	8 孔	下方向	G1, G2
P1	φ61	460.0	24 孔	下方向	G1, G2
P2	φ61	460.0	24 孔	下方向	G1, G2
P3掛	φ61	477.0	16 孔	下方向	G1, G2
P4	φ61	460.0	16 孔	下方向	G1, G2
P5	φ61	460.0	24 孔	下方向	G1, G2
P6掛	φ61	477.0	16 孔	下方向	G1, G2
P7	φ61	460.0	24 孔	下方向	G1, G2
P8	φ61	460.0	16 孔	下方向	G1, G2
P9掛	φ61	477.0	8 孔	下方向	G1, G2
P10	φ61	460.0	24 孔	下方向	G1, G2
P11	φ61	460.0	16 孔	下方向	G1, G2
P12掛	φ61	477.0	16 孔	下方向	G1, G2
P13	φ61	460.0	24 孔	下方向	G1, G2
P14	φ61	460.0	12 孔	下方向	G1, G2
AR	φ61	477.0	孔	下方向	G1, G2

合計 φ61 268 孔 下方向

②アンカー工 削孔方向 下方向

注入材 使用量(kg)=[ ( D2 - d2 ) x π x 1 / 4 x L ] x M x ( 1 + K)

D:削孔径(m)

d:アンカー材径(m)

L:削孔深(m)

M:単位質量は, 1200 kg/m3とする

K:割増係数は, 0.15 とする

アンカー

アンカー

	削孔径	材径	削孔深	アンカー 本数	使用量
AL	0.061	0.051	0.477	8	4.6 kg
P1	0.061	0.051	0.460	24	13.4 kg
P2	0.061	0.051	0.460	24	13.4 kg
P3掛	0.061	0.051	0.477	16	9.3 kg
P4	0.061	0.051	0.460	16	8.9 kg
P5	0.061	0.051	0.460	24	13.4 kg
P6掛	0.061	0.051	0.477	16	9.3 kg
P7	0.061	0.051	0.460	24	13.4 kg
P8	0.061	0.051	0.460	16	8.9 kg
P9掛	0.061	0.051	0.477	8	4.6 kg
P10	0.061	0.051	0.460	24	13.4 kg
P11	0.061	0.051	0.460	16	8.9 kg
P12掛	0.061	0.051	0.477	16	9.3 kg
P13	0.061	0.051	0.460	24	13.4 kg
P14	0.061	0.051	0.460	12	6.7 kg
AR	0.061	0.051	0.477	0	0.0 kg
			合計	268	150.9 kg





## 5 ) 溶接金網面積

D10 # 100x100

AL橋台	0.970 <del>x</del>	1.620 <del>x</del>	1個 <del>x</del>	2箇所 =	3.143
P1橋脚	1.370 <del>x</del>	2.170 <del>x</del>	1個 <del>x</del>	2箇所 =	5.946
P2橋脚	1.370 <del>x</del>	2.170 <del>x</del>	1個 <del>x</del>	2箇所 =	5.946
P3橋脚(掛)	0.970 <del>x</del>	1.620 <del>x</del>	1個 <del>x</del>	4箇所 =	6.286
P4橋脚	1.270 <del>x</del>	2.020 <del>x</del>	1個 <del>x</del>	2箇所 =	5.131
P5橋脚	1.370 <del>x</del>	2.170 <del>x</del>	1個 <del>x</del>	2箇所 =	5.946
P6橋脚(掛)	0.970 <del>x</del>	1.620 <del>x</del>	1個 <del>x</del>	4箇所 =	6.286
P7橋脚	1.370 <del>x</del>	2.170 <del>x</del>	1個 <del>x</del>	2箇所 =	5.946
P8橋脚	1.270 x	2.020 x	1個 x	2箇所 =	5.131
P9橋脚(掛)	0.970 <del>x</del>	1.620 <del>x</del>	1個 <del>x</del>	2箇所 =	3.143
P10橋脚	1.370 <del>x</del>	2.170 <del>x</del>	1個 <del>x</del>	2箇所 =	5.946
P11橋脚	1.270 <del>x</del>	2.020 <del>x</del>	1個 <del>x</del>	2箇所 =	5.131
P12橋脚(掛)	0.970 <del>x</del>	1.620 <del>x</del>	1個 <del>x</del>	4箇所 =	6.286
P13橋脚	1.370 <del>x</del>	2.170 <del>x</del>	1個 <del>x</del>	2箇所 =	5.946
P14橋脚	1.370 <del>x</del>	2.170 <del>x</del>	1個 <del>x</del>	1箇所 =	2.973
AR橋台	0.970 <del>x</del>	1.620 <del>x</del>	1個 <del>x</del>	0箇所 =	0.000
計				=	79.186 m <sup>2</sup>

支承受替工用足場工数量計算書 吊り足場

(1) 梁部拡幅なし (P8橋脚)

床組面

$$A1 = ( 10.00 \times 13.30 ) - ( 3.00 \times 11.30 ) = 99.10 \text{ m}^2$$

---

小計 = 99.10 m<sup>2</sup>

床組面

P8橋脚 (中間支点)

